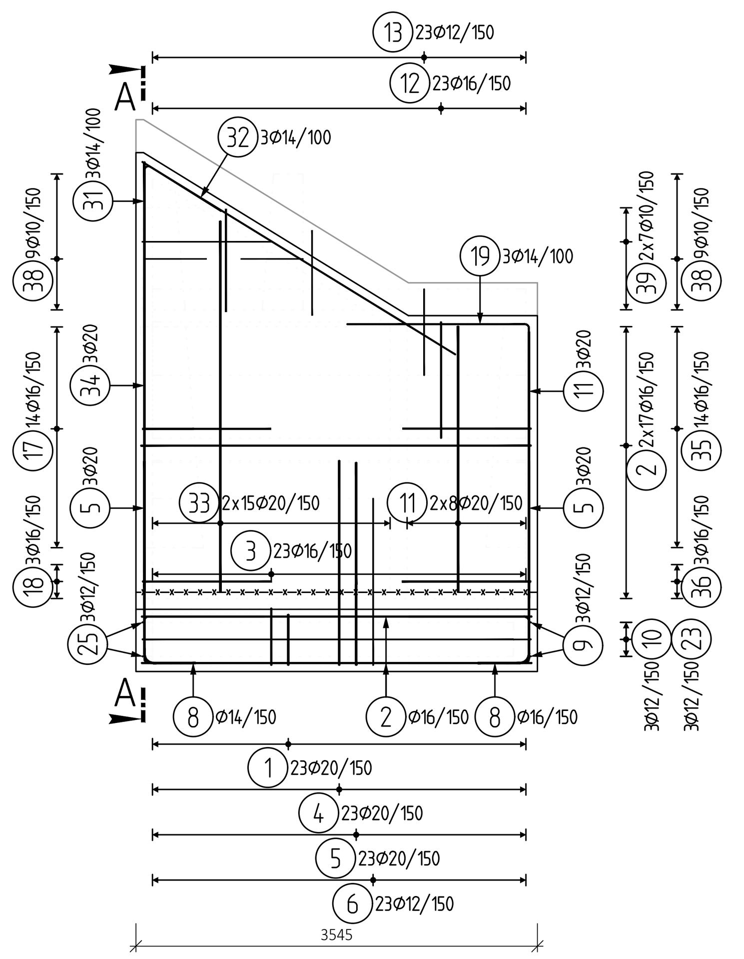
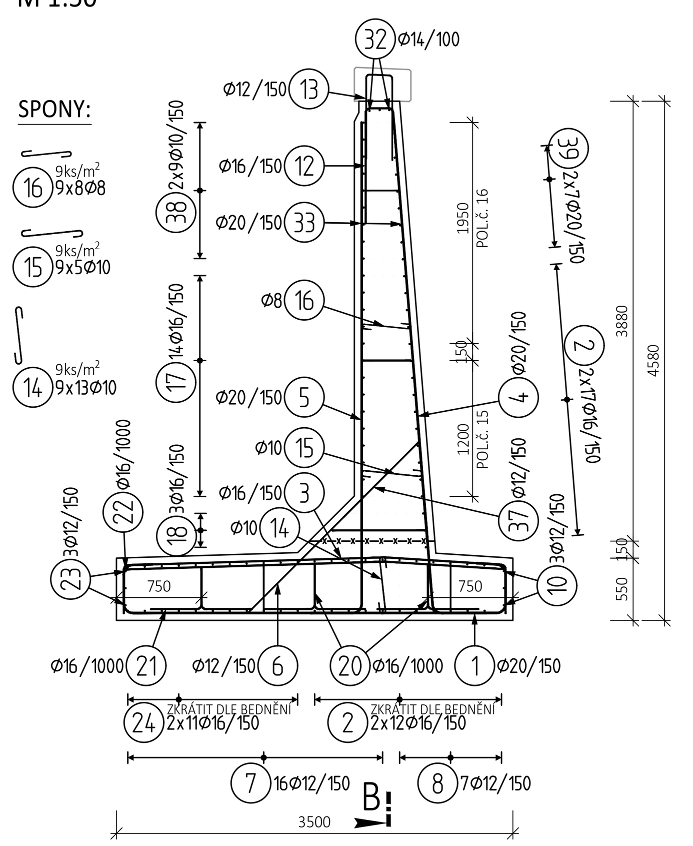
TYP 9; 1ks

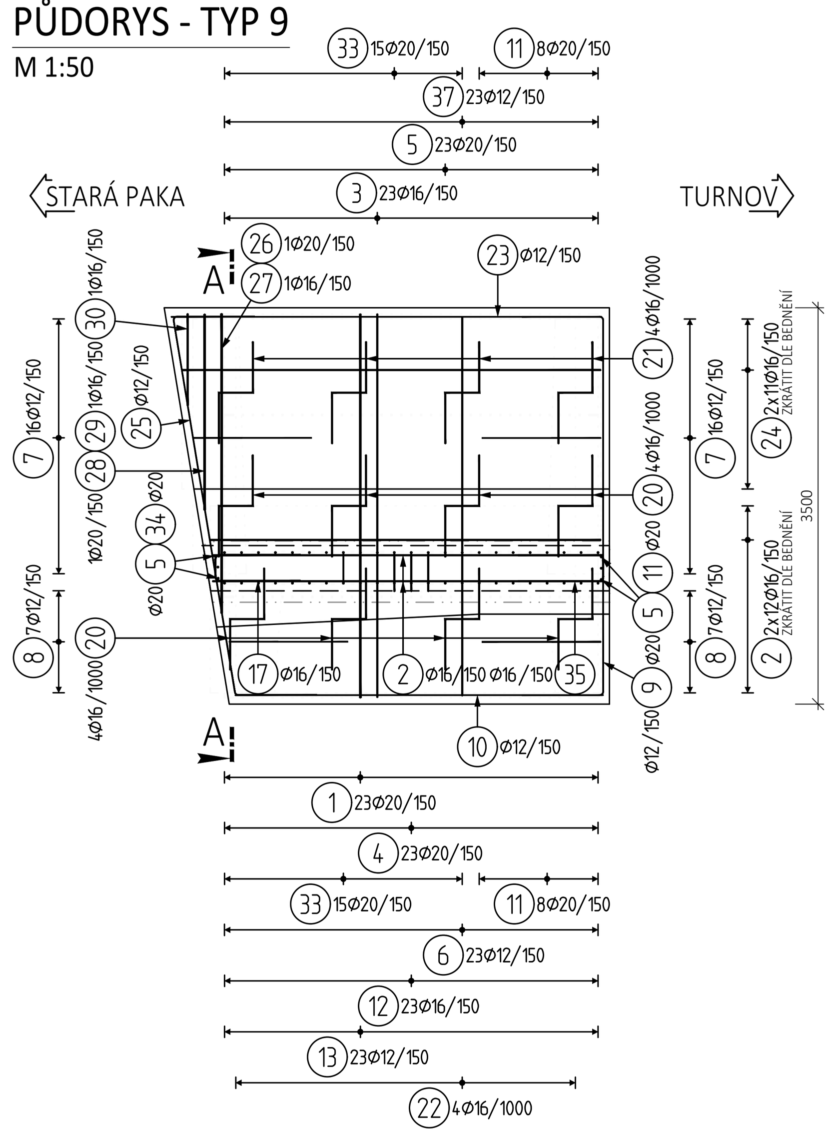
ŘEZ B-B - TYP 9
M 1:50



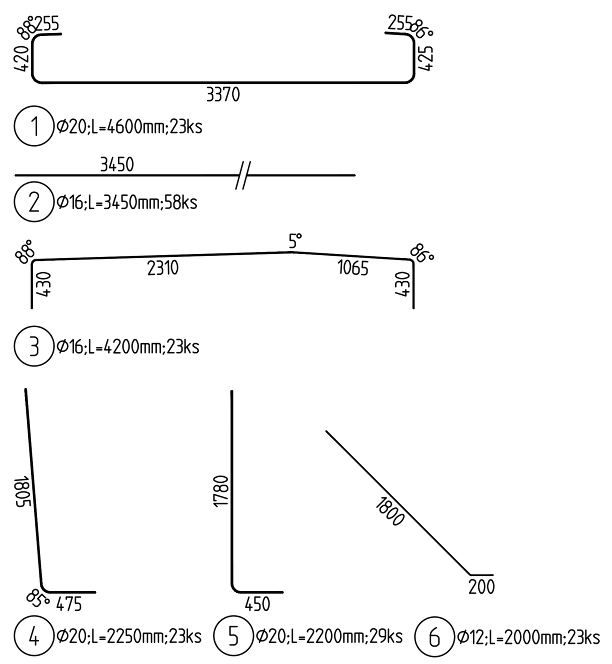
ŘEZ A-A - TYP 9
M 1:50

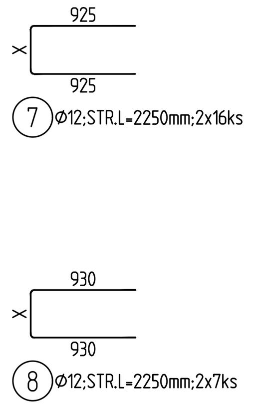


PŮDORYS - TYP 9
M 1:50



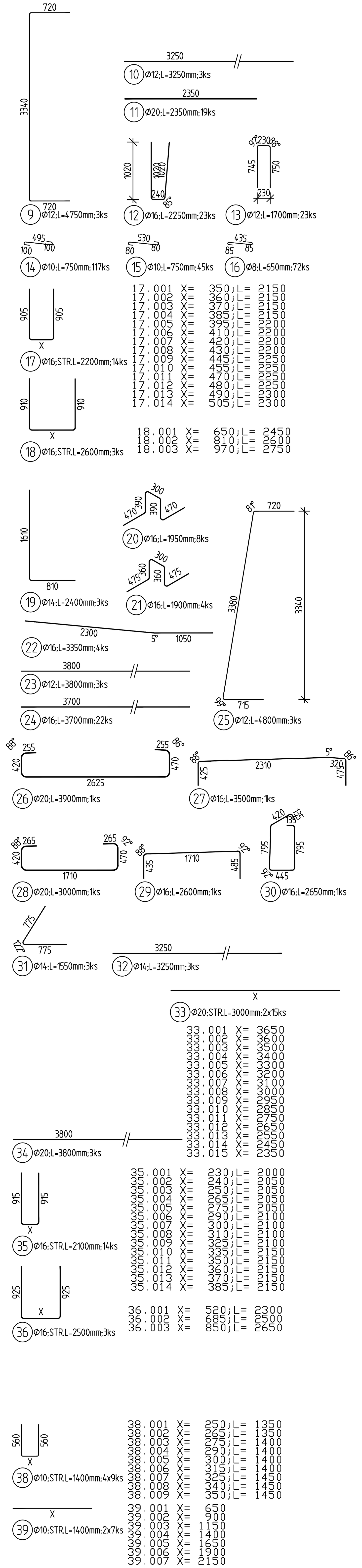
TVARY VLOŽEK TYP 9





7.001 X= 390;L= 2250
7.002 X= 395;L= 2250
7.003 X= 400;L= 2250
7.004 X= 405;L= 2250
7.005 X= 410;L= 2250
7.006 X= 415;L= 2250
7.007 X= 420;L= 2250
7.008 X= 425;L= 2250
7.009 X= 425;L= 2300
7.010 X= 430;L= 2300
7.011 X= 435;L= 2300
7.012 X= 440;L= 2300
7.013 X= 445;L= 2300
7.014 X= 450;L= 2300
7.015 X= 455;L= 2300
7.016 X= 460;L= 2300

8.001 X= 450;L= 2300
8.002 X= 440;L= 2300
8.003 X= 430;L= 2300
8.004 X= 420;L= 2250
8.005 X= 410;L= 2250
8.006 X= 400;L= 2250
8.007 X= 390;L= 2250



17.001 X= 350;L= 2150
17.002 X= 360;L= 2150
17.003 X= 370;L= 2150
17.004 X= 385;L= 2150
17.005 X= 395;L= 2200
17.006 X= 410;L= 2200
17.007 X= 420;L= 2200
17.008 X= 430;L= 2200
17.009 X= 445;L= 2250
17.010 X= 455;L= 2250
17.011 X= 470;L= 2250
17.012 X= 480;L= 2250
17.013 X= 490;L= 2300
17.014 X= 505;L= 2300

18.001 X= 650;L= 2450
18.002 X= 810;L= 2600
18.003 X= 970;L= 2750

33.001 X= 3650
33.002 X= 3600
33.003 X= 3500
33.004 X= 3400
33.005 X= 3300
33.006 X= 3200
33.007 X= 3100
33.008 X= 3000
33.009 X= 2950
33.010 X= 2850
33.011 X= 2750
33.012 X= 2650
33.013 X= 2550
33.014 X= 2450
33.015 X= 2350

35.001 X= 230;L= 2000
35.002 X= 240;L= 2050
35.003 X= 250;L= 2050
35.004 X= 265;L= 2050
35.005 X= 275;L= 2050
35.006 X= 290;L= 2100
35.007 X= 300;L= 2100
35.008 X= 310;L= 2100
35.009 X= 325;L= 2100
35.010 X= 335;L= 2150
35.011 X= 350;L= 2150
35.012 X= 360;L= 2150
35.013 X= 370;L= 2150
35.014 X= 385;L= 2150

36.001 X= 520;L= 2300
36.002 X= 685;L= 2500
36.003 X= 850;L= 2650

38.001 X= 250;L= 1350
38.002 X= 265;L= 1350
38.003 X= 275;L= 1400
38.004 X= 290;L= 1400
38.005 X= 300;L= 1400
38.006 X= 315;L= 1400
38.007 X= 325;L= 1450
38.008 X= 340;L= 1450
38.009 X= 350;L= 1450

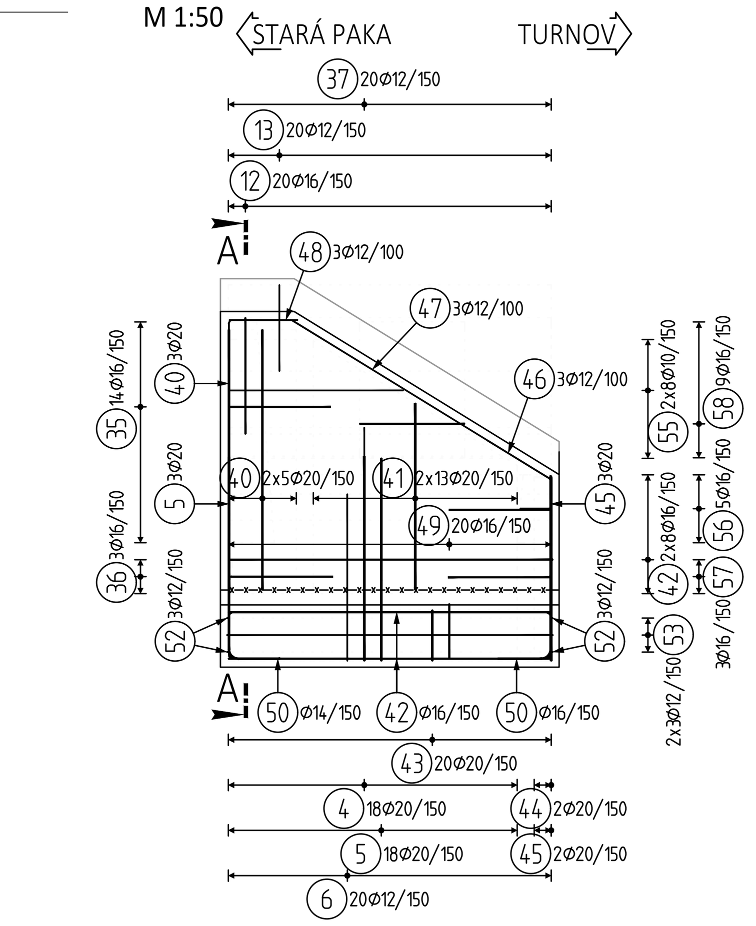
39.001 X= 650
39.002 X= 900
39.003 X= 1150
39.004 X= 1400
39.005 X= 1650
39.006 X= 1900
39.007 X= 2150

VÝKAZ VÝZTUŽE TYP 9

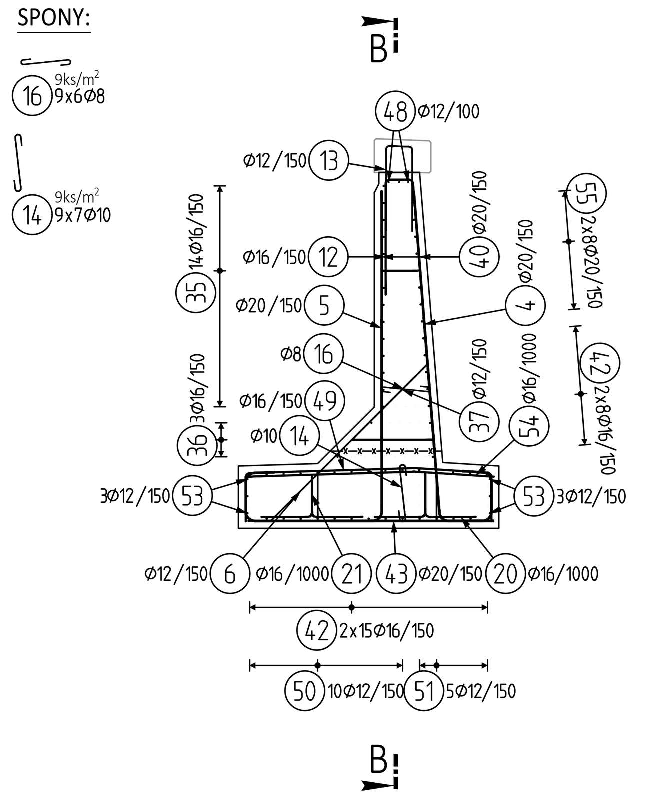
Pol	Profil	Delka [mm]	ks	B 500 8	10	12	14	16	20
1	20	4600	23						105.8
2	16	3450	58					200.1	
3	16	4200	23					96.6	
4	20	2250	23						51.8
5	20	2200	29						63.8
6	12	2000	23			46.0			
7	12	2250	32			72.0			
8	12	2250	14			31.5			
9	12	4750	3			14.3			
10	12	3250	3			9.8			
11	20	2350	19						44.6
12	16	2250	23					51.8	
13	12	1700	23			39.1			
14	10	750	117		87.8				
15	10	750	45		33.8				
16	8	650	72	46.8					
17	16	2200	14					30.8	
18	16	2600	3					7.8	
19	14	2400	3				7.2		
20	16	1950	8					15.6	
21	16	1900	4					7.6	
22	16	3350	4					13.4	
23	12	3800	3			11.4			
24	16	3700	22					81.4	
25	12	4800	3			14.4			
26	20	3900	1						3.9
27	16	3500	1					3.5	
28	20	3000	1						3.0
29	16	2600	1					2.6	
30	16	2650	1					2.6	
31	14	1550	3				4.7		
32	14	3250	3				9.8		
33	20	3000	30						90.0
34	20	3800	3						11.4
35	16	2100	14					29.4	
36	16	2500	3					7.5	
38	10	1400	36		50.4				
39	10	1400	14		19.6				
CELKOVA DELKA [m]				46.8	191.5	238.4	21.6	550.7	374.3
HMOTNOST [kg]				18.5	118.1	211.7	26.1	869.2	923.1
CELKOVA HMOTNOST [kg]									2166.6

TYP 10; 1ks

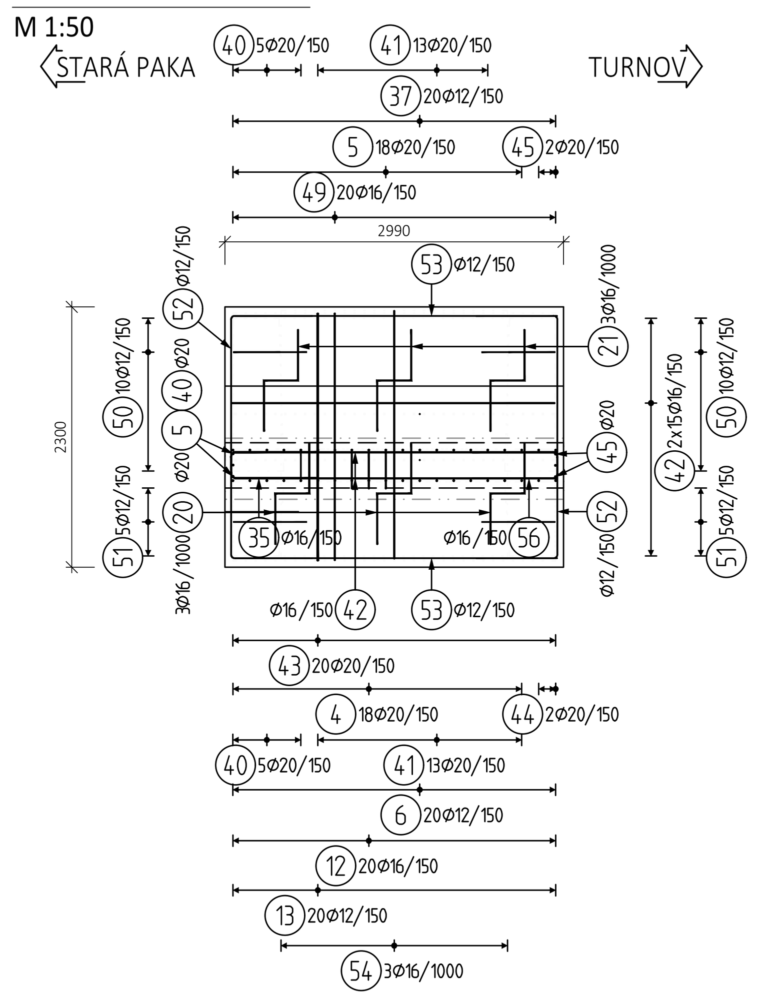
ŘEZ B-B - TYP 10
M 1:50



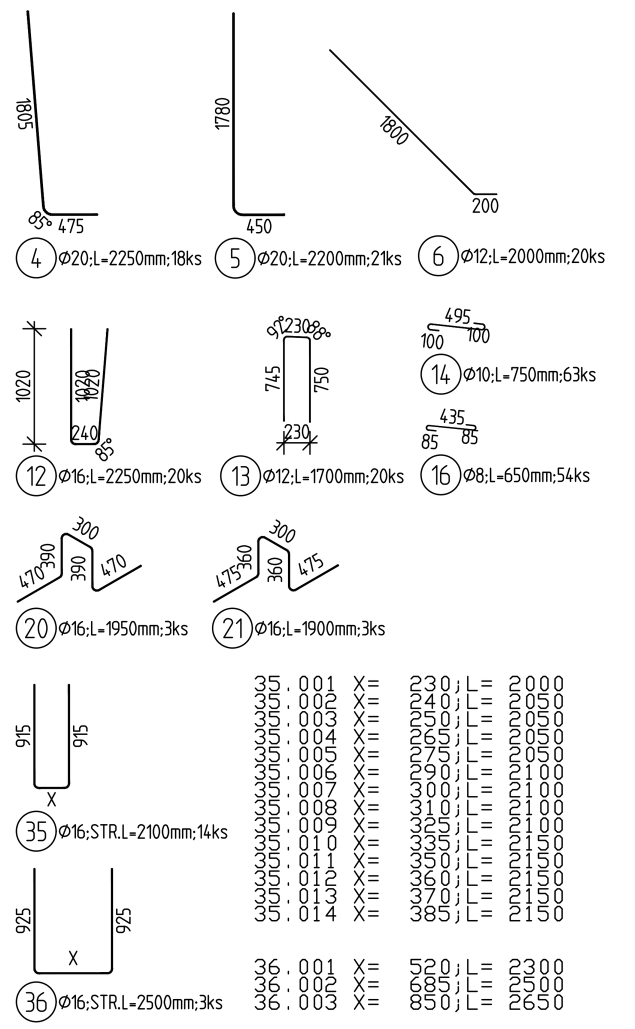
ŘEZ A-A - TYP 10
M 1:50



PŮDORYS - TYP 10
M 1:50

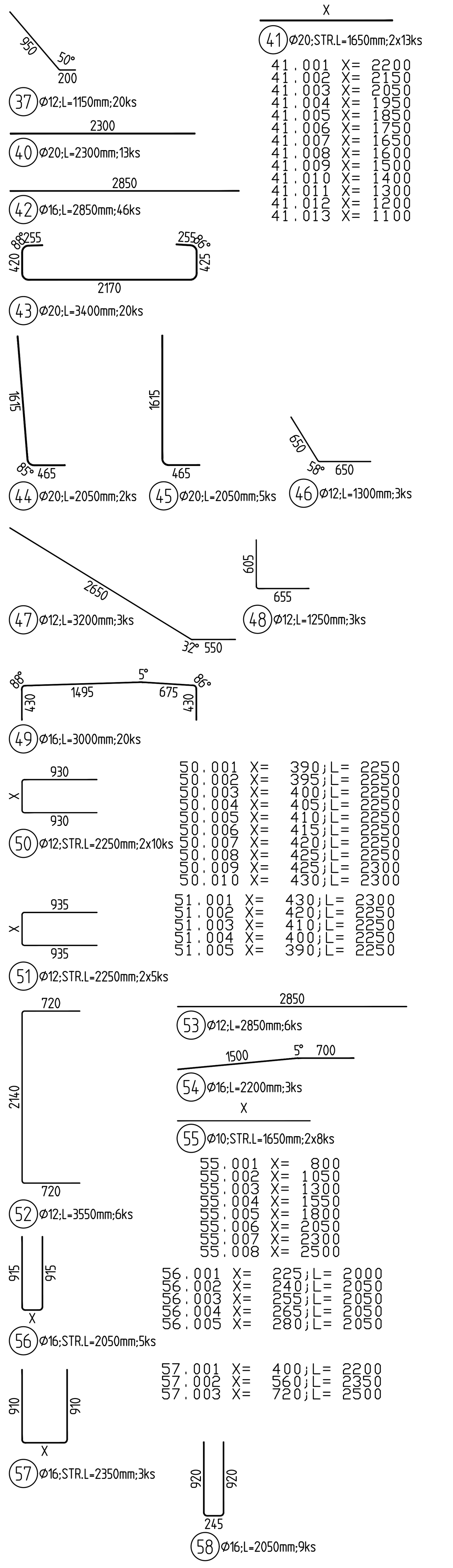


TVARY VLOŽEK TYP 10



35.001 X= 230;L= 2000
35.002 X= 240;L= 2050
35.003 X= 250;L= 2050
35.004 X= 265;L= 2050
35.005 X= 275;L= 2050
35.006 X= 290;L= 2100
35.007 X= 300;L= 2100
35.008 X= 310;L= 2100
35.009 X= 325;L= 2100
35.010 X= 335;L= 2150
35.011 X= 350;L= 2150
35.012 X= 360;L= 2150
35.013 X= 370;L= 2150
35.014 X= 385;L= 2150

36.001 X= 520;L= 2300
36.002 X= 685;L= 2500
36.003 X= 850;L= 2650



41.001 X= 2200
41.002 X= 2150
41.003 X= 2050
41.004 X= 1950
41.005 X= 1850
41.006 X= 1750
41.007 X= 1650
41.008 X= 1600
41.009 X= 1500
41.010 X= 1400
41.011 X= 1300
41.012 X= 1200
41.013 X= 1100

50.001 X= 390;L= 2250
50.002 X= 395;L= 2250
50.003 X= 400;L= 2250
50.004 X= 405;L= 2250
50.005 X= 410;L= 2250
50.006 X= 415;L= 2250
50.007 X= 420;L= 2250
50.008 X= 425;L= 2250
50.009 X= 425;L= 2300
50.010 X= 430;L= 2300

51.001 X= 430;L= 2300
51.002 X= 420;L= 2250
51.003 X= 410;L= 2250
51.004 X= 400;L= 2250
51.005 X= 390;L= 2250

55.001 X= 800
55.002 X= 1050
55.003 X= 1300
55.004 X= 1550
55.005 X= 1800
55.006 X= 2050
55.007 X= 2300
55.008 X= 2500

56.001 X= 225;L= 2000
56.002 X= 240;L= 2050
56.003 X= 255;L= 2050
56.004 X= 265;L= 2050
56.005 X= 280;L= 2050

57.001 X= 400;L= 2200
57.002 X= 560;L= 2350
57.003 X= 720;L= 2500

VÝKAZ VÝZTUŽE TYP 10

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	B 500 8	10	12	16	20
4	20	2250	18					40.5
5	20	2200	21					46.2
6	12	2000	20			40.0		
12	16	2250	20				45.0	
13	12	1700	20			34.0		
14	10	750	63		47.3			
16	8	650	54	35.1				
20	16	1950	3				5.9	
21	16	1900	3				5.7	
35	16	2100	14				29.4	
36	16	2500	3				7.5	
37	12	1150	20			23.0		
40	20	2300	13					29.9
41	20	1650	26					42.9
42	16	2850	46				131.1	
43	20	3400	20					68.0
44	20	2050	2					4.1
45	20	2050	5					10.3
46	12	1300	3			3.9		
47	12	3200	3			9.6		
48	12	1250	3			3.8		
49	16	3000	20				60.0	
50	12	2250	20			45.0		
51	12	2250	10			22.5		
52	12	3550	6			21.3		
53	12	2850	6			17.1		
54	16	2200	3				6.6	
55	10	1650	16		26.4			
56	16	2050	5				10.3	
57	16	2350	3				7.0	
58	16	2050	9				18.4	
CELKOVA DELKA [m]				35.1	73.7	220.2	326.9	241.8
HMOTNOST [kg]				13.8	45.4	195.5	516.0	596.4
CELKOVA HMOTNOST [kg]								1367.1

POZNÁMKA:

- TVAR ZÁKLADU VČETNĚ POLOHY PROSTUPŮ CHRÁNIČEK JE DÁN VE VÝKRESECH TVARŮ, VÝZTUŽ V MÍSTĚ PROSTUPŮ BUDE UPRAVENA NA STAVBĚ.
- SPONY DODAT S JEDNÍM HÁKEM.
-

NAVRHOVANÉ BETONY:

ŘÍMSA	C30/37 - XC4, XF2, XD1
OPĚRNÁ ZEĎ	C30/37 - XC4, XF2, XD1, XA1

OCEL:

BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ B 500B

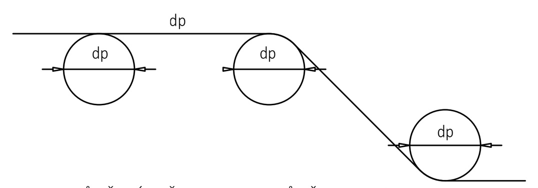
MINIMÁLNÍ PŘESAHOVÁ DÉLKA VÝZTUŽE PRO BETON C 30/37:

Ø 10 - 600 mm
Ø 12 - 650 mm
Ø 14 - 760 mm
Ø 16 - 860 mm
Ø 20 - 1080 mm

KRYTÍ:

	MINIMÁLNÍ /	JMENOVITÉ
OPĚRNÁ ZEĎ	45 mm /	55 mm

OHYBY VÝZTUŽE (SCHÉMA)



- PRŮMĚR VÝZTUŽE D ≤ 16 mm - PRŮMĚR OHYBU dr = 4xD
- PRŮMĚR VÝZTUŽE D > 16 mm - PRŮMĚR OHYBU dr = 7xD

VŠECHNY ROZMĚRY OHÝBANÝCH PRVKŮ JSOU ROZMĚRY NA OSU PRVKU.
POLOMĚRY ZAKŘIVENÍ OHÝBANÝCH PRVKŮ JSOU UDÁVÁNY NA OSU PRVKU.
JE UVAŽOVÁN MINIMÁLNÍ POLOMĚR ZAKŘIVENÍ OHÝBANÝCH PRVKŮ.

REVIZE	POPIS	DATUM	PODPIS
03	...		
02	...		
01	...		

OBJEDNATEL

SPRÁVA ŽELEZNIC, STÁTNÍ ORGANIZACE
DLÁŽDĚNÁ 1003/7, 110 00 PRAHA 1

STAVEBNÍ SPRÁVA ZÁPAD, SOKOLOVSKÁ 1955/278, 190 00 PRAHA 9

SPRÁVA ŽELEZNIC

ZHOTOVITEL
SAGASTA s.r.o.
SÍDLO: NOVODVORSKÁ 1010/14, 142 00 PRAHA 4
IČ: 045 98 555 DIČ: CZ045 98 555

ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KONTROLA	HIP
ING. DÁVID KUCZIK	LADISLAV MOLNÁR	ING. MICHAL KUDLÍK	ING. EMIL ŠPAČEK
PODPIS	PODPIS	PODPIS	PODPIS

JTSK	Bpv
ČÍSLO SOUPRAVY	
ČÍSLO ZAKÁZKY	120 025
DOKUMENTACE	DUSP + PDPS
MĚŘÍTKO	1:50
DATUM	02/2021
POČET FORMÁTŮ	10xA4
ČÁST	D.2.1.4.2
ČÍSLO PŘÍLOHY	14

OBSAH

Rekonstrukce nástupišť ŽST Semily
SO 01-23-01 Opěrná zeď podél nástupiště

NÁZEV PŘÍLOHY

VÝKRES VÝZTUŽE ZDI TYPU 9 a 10

DOKUMENTACI LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. VÝKRES, ČI JEHO ČÁST, MŮŽE BÝT KOPÍROVÁN NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠIŘOVÁN POUZE PO PŘEDCHOZÍM SOUHLASU SAGASTA, s.r.o.